



La nuova generazione
della Serie MB

Migliorare l'analisi dell'umidità

La nuova generazione di analizzatori di umidità della serie MB si presenta con un design elegante, maggiore durata e stabilità delle prestazioni, cella di carico aggiornata e una tecnologia di riscaldamento in fibra di carbonio.



Ingenuously Practical



L'MB32 è ideale per i test di routine, fornisce prestazioni costanti in laboratorio e produzione.



L'MB62 è versatile e adatto a una varietà di applicazioni in diversi settori.



L'MB92 è l'opzione più avanzata per gli utenti che richiedono elevate prestazioni e precisione.

Strumento di nuova concezione

Costruiti per essere robusti, pensati per ambienti di lavoro impegnativi, ma abbastanza semplici da consentire una facile manutenzione e pulizia. Il corpo strumento di nuova concezione, migliora la funzionalità, l'esperienza d'uso e la longevità del prodotto.

Ergonomia migliorata

Design pensato per facilitarne l'esperienza e la comodità d'uso, ad esempio i comandi intuitivi e una camera di campionamento più accessibile con coperchio a chiusura morbida

Estetica aggiornata

Aspetto moderno e professionale.



Pulizia e manutenzione semplificate

Superfici lisce e componenti facilmente accessibili che semplificano le routine di pulizia e manutenzione, assicurando che l'analizzatore rimanga in condizioni ottimali.

Maggiore durata

Utilizzo di materiali più robusti e resistenti che proteggono i componenti interni da danni e usura.

Sistema di riscaldamento innovativo in fibra di carbonio

La tecnologia di riscaldamento in fibra di carbonio garantisce risultati rapidi e ne migliora l'efficienza energetica, rendendoli ideali per diverse applicazioni, tra cui l'industria alimentare, farmaceutica e chimica.

Risultati più rapidi

La tecnologia in fibra di carbonio offre un migliore assorbimento del calore, riducendo il tempo complessivo di analisi.

Risparmio energetico

Migliore efficienza energetica rispetto agli elementi riscaldanti tradizionali.

Riscaldamento uniforme

Riscaldamento uniforme, che garantisce risultati coerenti e accurati su tutti i campioni.



Cella di carico aggiornata

Contribuisce ad un'analisi dell'umidità più affidabile, precisa ed efficiente.

Durata e affidabilità

I materiali di alta qualità e la progettazione avanzata prolungano la durata della cella di carico e ne mantengono le prestazioni nel tempo.

Protezione superiore da sovraccarico

Progettato specificamente per ridurre il rischio di danni da impatto e sovraccarico.

Stabilità migliorata

Riduce l'impatto di fattori ambientali come le vibrazioni e le fluttuazioni di temperatura, garantendo risultati uniformi.



Maggiore flessibilità

La flessibilità nella creazione e nella memorizzazione dei metodi, la semplicità delle impostazioni e la maggiore sicurezza dei dati migliorano la versatilità della Serie MB.

Parametri personalizzabili

Gli utenti possono regolare varie impostazioni come i profili di temperatura, i tempi di essiccazione e i criteri di endpoint per adattarsi a tipi di campioni e requisiti di analisi specifici.

Metodi di archiviazione multipli

La possibilità di salvare e richiamare rapidamente più metodi di analisi, consentendo di passare in modo efficiente da un test all'altro senza dover riconfigurare ogni volta lo strumento.

Programmazione avanzata

Supporto per procedure complesse che possono comportare più fasi o passaggi, consentendo processi di analisi dettagliati e personalizzati.

Interfaccia User-Friendly

Software e interfaccia utente intuitivi che semplificano la creazione, la modifica e la gestione dei metodi, facilitando l'ottimizzazione delle analisi sia per gli utenti meno esperti che per quelli più esperti.



Caratteristiche a confronto

			
Modello	MB32	MB62	MB92
Struttura di nuova concezione per una maggiore resistenza	•	•	•
Innovativa tecnologia di riscaldamento in fibra di carbonio per analisi più rapide	•	•	•
Cella di carico aggiornata per risultati precisi e coerenti	•	•	•
Display LCD da 4 pollici con display a 2 righe e manopola di navigazione	•		
Display LCD da 5 pollici con display a 2 righe e manopola di navigazione		•	
Display Touchscreen capacitivo a colori per un facile utilizzo			•
Sistema operativo intuitivo per un semplice utilizzo	•	•	•
Design robusto per una maggiore durata in ambienti difficili	•	•	•
Metodi flessibili e gestione dei campioni		•	•
Maggiore sicurezza e integrità dei dati con la protezione tramite password		•	•
Quattro profili di essiccazione, sette criteri di spegnimento e archiviazione in libreria per un massimo di 20 metodi		•	
Profili di essiccazione multipli, criteri di spegnimento e metodi per una maggiore flessibilità			•
Luce di stato multicolore per un facile monitoraggio dello stato della macchina		•	•
Pannello interamente in vetro e montaggio della camera di riscaldamento senza componenti esterni per una facile pulizia e manutenzione			•



OHAUS Corporation

Con sede centrale a Parsippany, in New Jersey, OHAUS Corporation è leader mondiale nella produzione di una linea completa di prodotti per la pesatura, attrezzature da laboratorio e strumenti analitici che soddisfano le esigenze e superano le aspettative di pesatura e misura di una vasta gamma di settori, tra cui laboratori, industrie, didattica, preparazione degli alimenti e mercati al dettaglio. Azienda certificata ISO 9001:2015, OHAUS sviluppa prodotti precisi, affidabili ed economicamente vantaggiosi, supportati da un servizio di assistenza clienti tra i migliori al mondo.

LABIOSERVICE SRL

e-mail: info@labioservice.it

Tel: +39 0686298675

www.labioservice.it

Azienda certificata
ISO 9001:2015

